

# LES AMIS DU VIEUX SAINT-PE

## VOYAGE à ROME

### Du 23 au 28 mai 2011

---

**Jour 1: lundi 23 mai 2011 : Saint-Pé-de-Bigorre ⇨ Montecatini .**

Toulouse ⇨ Montpellier ⇨ Nice ⇨ frontière italienne ⇨ Montecatini.

Déjeuner libre en cours de route.

Rendez-vous avec le guide accompagnateur qui nous guidera durant tout le séjour.

**Jour 2: mardi 24 mai 2011 : Montecatini ⇨ Florence ⇨ Chianciano Terme.**

En route pour Florence pour la visite guidée en demi journée : la Piazza Della Signoria  
Palazzo Vecchio (extérieur) – la loggia dei Lanzi – Via dei Calzaioli – Piazza Duomo -  
la cathédrale – pont Vecchio.

Déjeuner au restaurant – temps libre – départ pour Chianciano Terme.

**Jour 3: mercredi 25 mai 2011 : Chianciano Terme ⇨ Rome.**

Après le petit déjeuner départ pour Rome.

Déjeuner au restaurant à Rome.

L'après-midi visite guidée de la Rome antique en demi-journée : le Colisée -  
le Forum romain - la Piazza Venezia - l'extérieur du Capitole.

Installation à l'hôtel à 30 km de Rome.

**Jour 4: jeudi 26 mai 2011 : Rome.**

Le matin visite guidée de la Rome catholique en demi-journée : les musées du Vatican  
la chapelle Sixtine – la place de la basilique Saint-Pierre.

L'après-midi visite guidée de la Rome baroque en demi-journée : la fontaine de  
Trévi

la place d'Espagne les quartiers de la Rome politique - le Panthéon – la Piazza Navona.

**Jour 5: vendredi 27 mai 2011 : Rome ⇨ Sienne ⇨ Montecatini.**

Déjeuner au restaurant à Sienne.

L'après-midi visite guidée de Sienne en demi-journée : bourg médiéval – place du  
Campo - la fontana Gaia – le palazzo pubblico – la terre del Mangia.

Départ pour Montecatini où nous passerons la nuit.

**Jour 6: samedi 28 mai 2011 : Montecatini ⇨ Saint-Pé-de-Bigorre .**

Déjeuner libre en cours de route.

**Tarifs : Si 40 personnes 696 euros.**

**Si 45 personnes 656 euros.**

Supplément chambre individuelle : 118 euros.

Assurance annulation 26 euros.

**Tarifs tout compris sauf repas de midi du 1<sup>er</sup> et du 6<sup>ème</sup> jour.**

**S'inscrire impérativement avant le 28 février avec un versement de 200 Euros par personne.**

Le programme n'est pas forcément définitif, quelques petites modifications peuvent encore intervenir.

**Renseignements, inscriptions : ☎ 05 62 41 86 01**